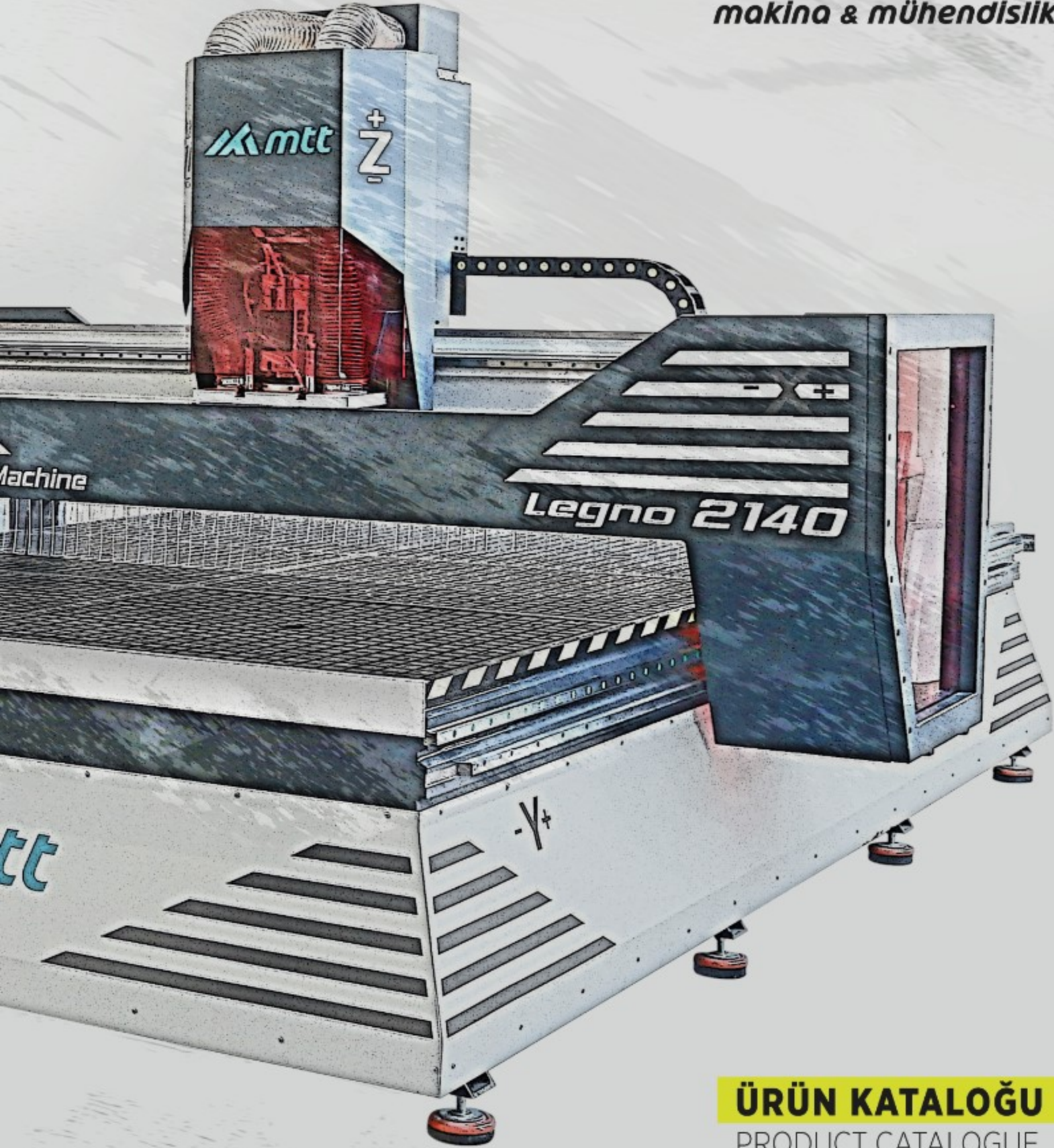




*makina & mühendislik*



## ÜRÜN KATALOĞU

PRODUCT CATALOGUE



AHŞAP / WOOD



PLASTİK / PLASTIC



ALÜMİNYUM / ALUMINIUM





## MTT MAKİNA

MTT Makina 2015 yılından beri mobilya ve reklam sektörüne hitap eden makinalar üreterek kendini ispatlamış ve tercih edilen bir marka konumuna gelmiştir. Ahşap, alüminyum ve kompozit malzemelerin işlenmesinde her zaman çözüm ortağınız olmaya devam etmektedir. Müşteri talepleri doğrultusunda istenilen ebat ve donanımda makina üretimi yaparak verimli üretimin ilk temelini oluşmasında etkin bir rol almaktadır. Milli sermaye kültürünü benimsemiş bir firma olarak, ülke sanayisinin yerli üretim ile uygun maliyet ve yüksek kaliteyi bir arada bulundurmaktadır. Firmamız, 1600 m2 kapalı alanda siz değerli sanayicilerimize teknik donanım bilgisine sahip genç ve dinamik kadrosuyla hızlı ve çözümcü hizmetler sunmaktadır. Müşteri memnuniyeti öncelikli vizyonumuz olup, günden güne teknolojiyi takip ederek AR-GE ekibimizle kendimizi geliştirmekteyiz. Satış ve satış sonrası desteklerimiz müşteri görüş ve talepleri doğrultusunda devam etmektedir.

- Kurulum ve Eğitim
- Yedek Parça Desteği
- Bakım ve Onarım
- AR-GE



### SATIŞ AĞI

Ülkenin merkezi konumunda olan İç Anadolu Bölgesinden başlayıp, Türkiye geneli bütün bölgelere yurtiçi ve yurt dışı olmak üzere Dünya çapında hizmet vermektedir. MTT Makina olarak benimsenmiş bir marka olmanın vermiş olduğu bilinç ile yüksek kalitede yenilikçi ve müşteri taleplerine hızlı, uygun çözümler üretmektedir.

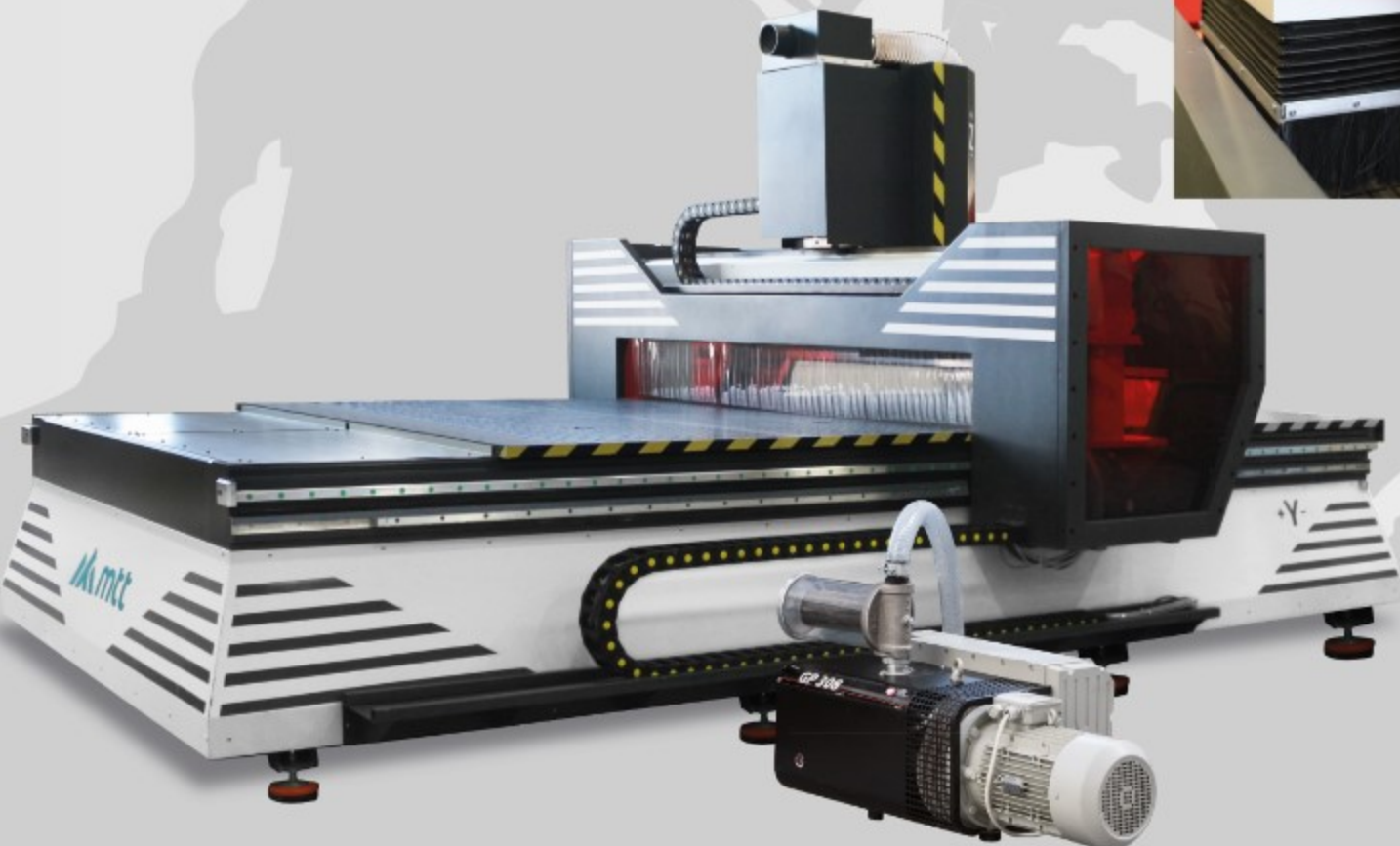
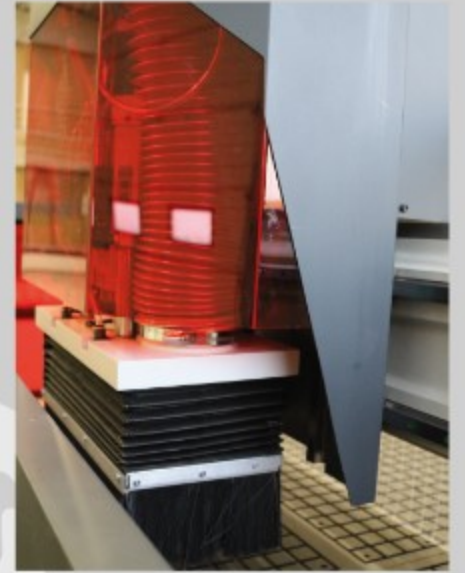
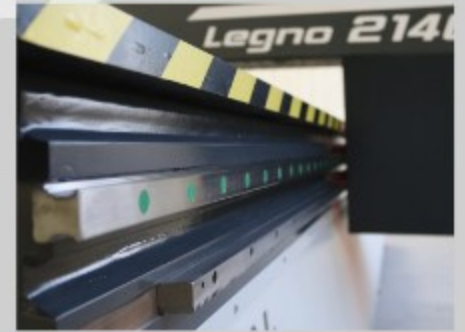


### SATIŞ SONRASI SERVİS

MTT Makina bünyesindeki tecrübeli ekibi, satış sonrası teknik servis desteğinde gerek uzaktan bağlantı gerekse yerinde müdahale ile müşterilerinin taleplerini eksiksiz bir şekilde karşılamaktadır. Ürün geliştirme ve yenilikler hakkında bilgilendirmeler yaparak müşterilerini güncel yeniliklerden haberdar etmektedir.

### TANITIM

CNC Router makinalarının gövde yapısı dayanıklı ve uzun ömürlü olmalıdır. Titreşimsiz verimli bir çalışma için makinanın şasesi çelik gövdeden imal edilmiştir. Ayrıca gerilim giderme ve taşlama işlemine tabi tutulan makina gövdesi maksimum hassasiyetle çalışmasını sağlamaktadır. Böylelikle makina uzun yıllar sorunsuz bir şekilde maksimum verimle çalışabilmektedir.



**mtt**  
makina & mühendislik





### Takım Boyu Ölçme

İşlem öncesi hazırlık süresini minimuma indirmek için takım boyu ölçme ünitesi kullanılmaktadır. Otomatik olarak yapılan takım ölçümü referansı hafızasına kaydeder. Böylelikle her yapılan işlemde sağlıklı sonuç elde edebilmeyi sağlamaktadır.



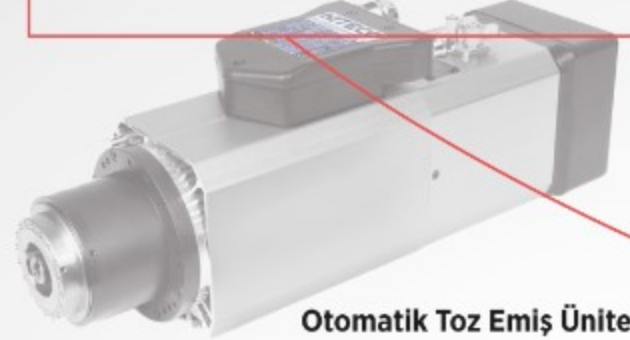
### El Çarkı

Operatörün kontrol panelinden bağımsız bir şekilde makineyi kontrol edebilmesini sağlar.



### Yüzey İşleme Ünitesi (spindle)

Ahşap, kompozit, plastik, alüminyum vb. malzemeleri yüksek kalitede ve hızda işlemenizi sağlamaktadır. Kullanılan spindle motorunun özellikleri talep etmiş olduğunuz makinenin donanımsal özelliklerine göre opsiyonel olarak seçilebilmektedir.



### Otomatik Toz Emiş Ünitesi

Yüzey işleme sırasında otomatik olarak pistonlar yardımı ile işlenen yüzeye temas ederek toz emişinin verimli olmasını sağlar.



### Vakum Motoru

Kaliteli bir yüzey işleme için malzemenin güçlü bir tutuş ile sabitlenmesi gerekir. Bunun için yüksek performanslı ve verimli vakum motoru kullanılmaktadır. Kullanılan vakum motorunun kapasitesi opsiyonel olarak 250m<sup>3</sup>/h veya 305m<sup>3</sup>/h olarak tercih edilebilmektedir.





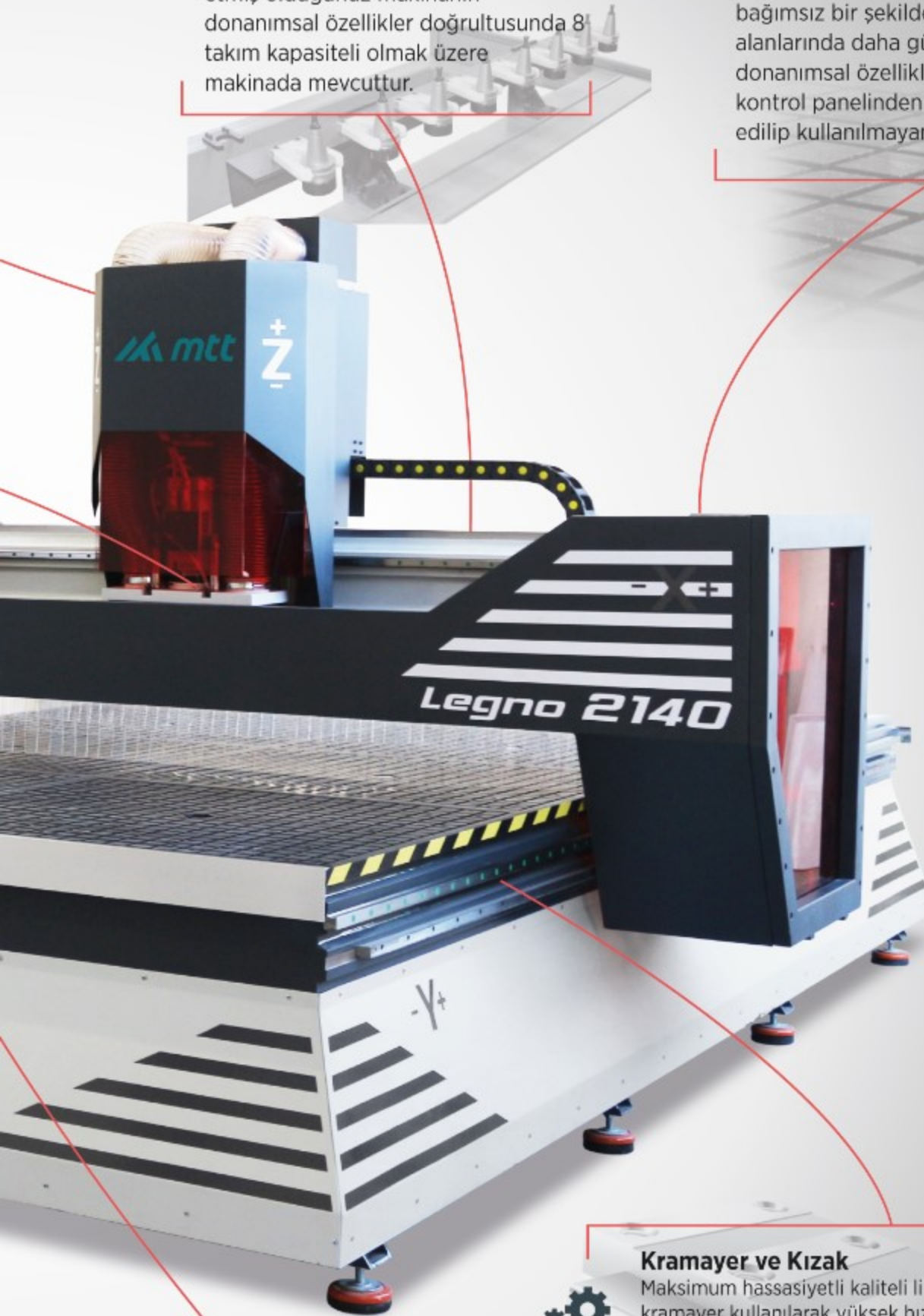
### Otomatik Takım Değişirme Ünitesi

Otomatik takım değiştirme ünitesi ile daha pratik ve zamandan kazanarak hızlı çözümler elde edebilirsiniz. Talep etmiş olduğunuz makinanın donanımsal özellikler doğrultusunda 8 takım kapasiteli olmak üzere makinada mevcuttur.



### (POM) Flat Tabla

Makine tablası Flat Tabla (POM) malzemeden üretilmiştir. Vakumlamanın verimli olabilmesi için istenilen makinanın ölçüsüne göre 6 veya 8 eşit vakum bölgelerine ayrılmıştır. Tabla üzerindeki bu bölgeler bağımsız bir şekilde kontrol edilerek çalışma alanlarında daha güçlü tutuş sağlanabilir. Makinanın donanımsal özelliklerine göre kullanılan bölgeler kontrol panelinden veya manuel vana yardımıyla aktif edilip kullanılmayan bölgeler kapatılabilir.



### Kramayer ve Kızak

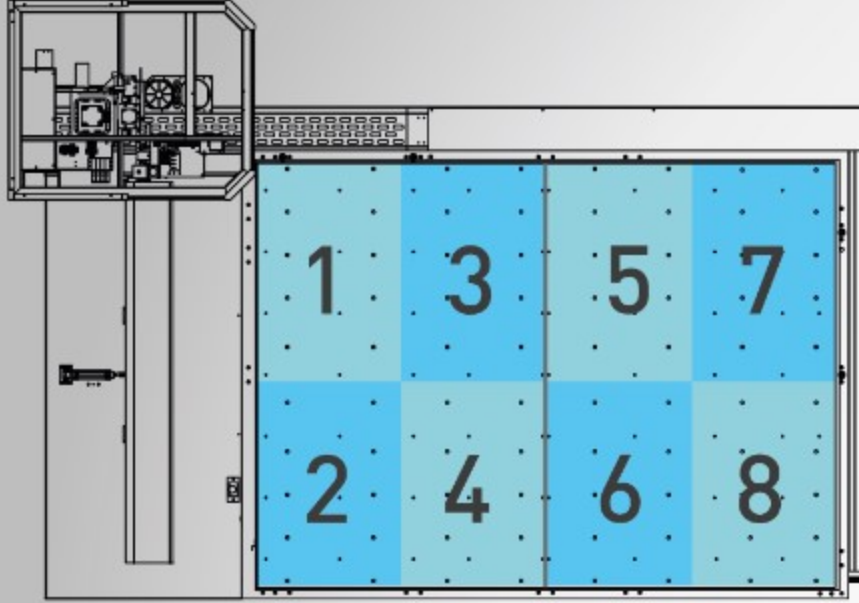
Maksimum hassasiyetli kaliteli lineer kızak ve taşlanmış helisel kramayer kullanılarak yüksek hızlarda aksel hareketlerin verimli olabilmesi sağlanmıştır. Yapılan işlerde kaliteli sonuçlar elde edecek şekilde tasarım yapılmıştır.



### Otomatik Dayama Sistemi

İşlenecek malzemelerde referans kaçıklığını minimize eder.

## Arttırılabilen Vakum Bölgesi



Makine çalışma tablası opsiyonel olarak arttırılabilen vakum bölgeleriyle çoklu bölge mantığında kullanılabilir. Vakum bölgeleri kontrol ünitesi tarafından bağımsız olarak kontrol edilebilir ve küçük parçaların işlenmesi sırasında maksimum tutuş sağlar, vakum kapasitesinin en doğru şekilde kullanılmasına yardımcı olur.

## Legno 2140 / TEKNİK ÖZELLİKLER

AÇIKLAMALAR	1528	2128	2140
İşleme Alanı	1500mm x 3000mm	2100mm x 2800mm	2100mm x 3660mm
Z Eksen Mesafesi	200 mm	200 mm	200mm
Spindle Motor Gücü	7 KW - 9 KW	12 KW	12 KW
Spindle Motor Devri	18000 rpm	18000 - 24000 rpm	18000 - 24000 rpm
X Eksen Motor Gücü	1.5 KW	1.5 KW	1.5 KW
Y Eksen Motor Gücü	1.5 KW	1.5 KW	1.5 KW
Eksenlerin Çalışma Hızı (Boş)	60m/dk	80m/dk	80m/dk
Otomatik Takım Değişirme	Köprü altı (6 Takım)	Köprü altı (8 Takım)	Köprü altı (8 Takım)
Çalışma Tablası	Flat tabla (Compact)	Flat tabla (Compact)	Flat tabla (Compact)
Vakum Pompası	250m <sup>3</sup> /h	305m <sup>3</sup> /h	305m <sup>3</sup> /h
Vakum Gölgesi	6 Bölge	6 Bölge	8 Bölge
Kontrol Ünitesi	CNC Kontrol Paneli	CNC Kontrol Paneli	CNC Kontrol Paneli
CAD / CAM Program	Alphacam 2D - 3D	Alphacam 2D - 3D	Alphacam 2D - 3D
Toplam Güç	20 KW	27 KW	27 KW
Yaklaşık Olarak Ağırlık	1800 kg	3250 kg	3500 kg





# CNC WOOD DESIGN

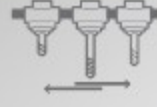
Legno serisi nesting uygulamalarınızda delik ve freze işlemlerinizi tek bir makineda yapabilmeyi sağlayacak şekilde tasarlanmıştır. Legno sizin ihtiyaçlarınıza uygun şekilde panel işleme dışında plastik alüminyum kompozit vb. malzemelerin işlenmesinde kullanılabilir. Ebatlama, yüzey işleme ve oyma işlemlerini sorunsuz bir şekilde gerçekleştirir.





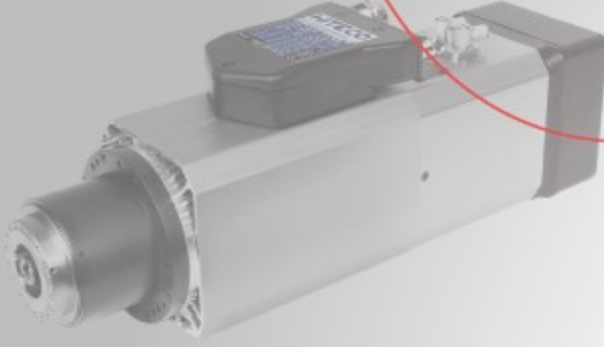
### Yüzey İşleme Ünitesi (spindle)

Ahşap, kompozit, plastik, alüminyum vb. malzemeleri yüksek kalitede ve hızda işlemenizi sağlamaktadır. Kullanılan spindle motorunun özellikleri talep etmiş olduğunuz makinanın donanımsal özelliklerine göre opsiyonel olarak seçilebilmektedir.



### Otomatik Takım Değişirme Ünitesi

Otomatik takım değişirme ünitesi ile daha pratik ve zamandan kazanarak hızlı çözümler elde edebilirsiniz. Talep etmiş olduğunuz makinanın donanımsal özellikler doğrultusunda 8 takım kapasiteli olmak üzere makinada mevcuttur.



### El Çarkı

Operatörün kontrol panelinden bağımsız bir şekilde makinayı kontrol edebilmesini sağlar.



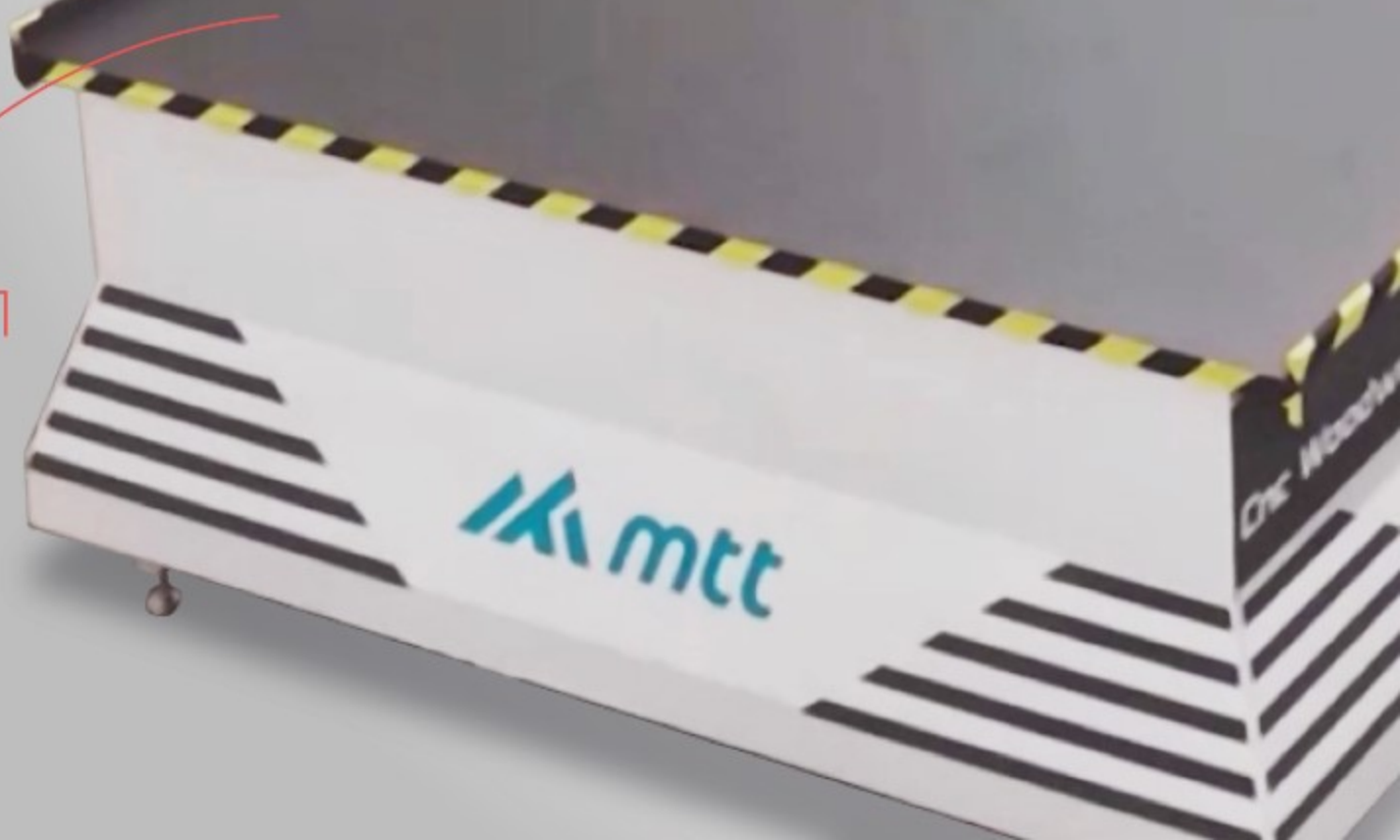
### Takım Boyu Ölçme

İşlem öncesi hazırlık süresini minimuma indirmek için takım boyu ölçme ünitesi kullanılmaktadır. Otomatik olarak yapılan takım ölçümü referansı hafızasına kaydeder. Böylelikle her yapılan işlemde sağlıklı sonuç elde edebilmenizi sağlamaktadır.



### Otomatik Boşaltma Tezgahı

Yüzey ve kesim işlemi devam ederken biten ürünlerin makina beklemekten seri bir şekilde toplanmasını sağlar.





**(POM) Flat Tabla**

Makine tablası Flat Tabla (POM) malzemeden üretilmiştir. Vakumlamanın verimli olabilmesi için istenilen makinanın ölçüsüne göre 6 veya 8 eşit vakum bölgelerine ayrılmıştır. Tabla üzerindeki bu bölgeler bağımsız bir şekilde kontrol edilerek çalışma alanlarında daha güçlü tutuş sağlanabilir. Makinanın donanımsal özelliklerine göre kullanılan bölgeler kontrol panelinden veya manuel vana yardımıyla aktif edilip kullanılmayan bölgeler kapatılabilir.

**Otomatik Yükleme Ünitesi**

İnsan gücüne gerek kalmadan seri bir şekilde ürün yüklemesi yapılmasını sağlar.

**Otomatik Toz Emiş Ünitesi**

Yüzey işleme sırasında otomatik olarak pistonlar yardımı ile işlenen yüzeye temas ederek toz emişinin verimli olmasını sağlar.

**Vakum Motoru**

Kaliteli bir yüzey işleme için malzemenin güçlü bir tutuş ile sabitlenmesi gerekir. Bunun için yüksek performanslı ve verimli vakum motoru kullanılmaktadır. Kullanılan vakum motorunun kapasitesi opsiyonel olarak 250m<sup>3</sup>/h veya 305m<sup>3</sup>/h olarak tercih edilebilmektedir.

**Otomatik Dayama Sistemi**

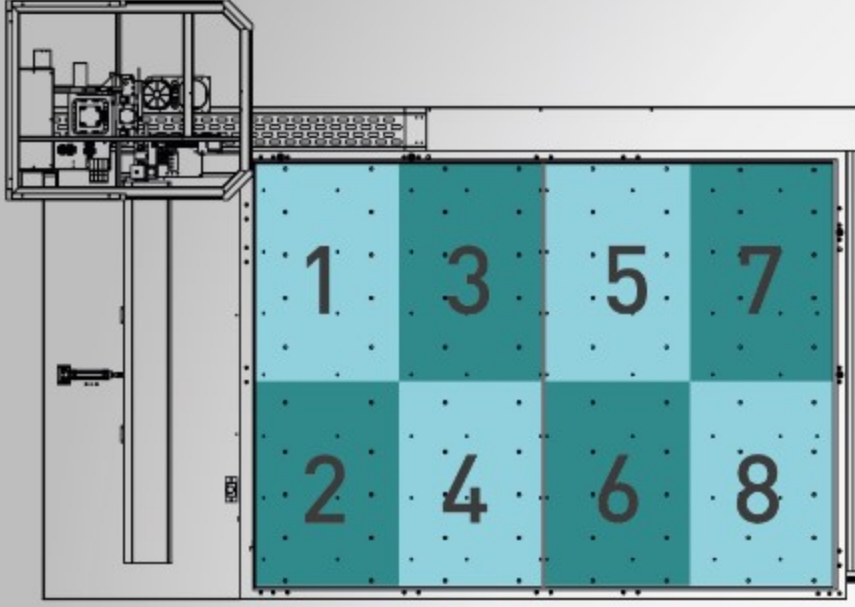
İşlenecek malzemelerde referans kaçıklığını minimize eder.

**Kramayer ve Kızak**

Maksimum hassasiyetli kaliteli lineer kızak ve taşlanmış helisel kramayer kullanılarak yüksek hızlarda aksel hareketlerin verimli olabilmesi sağlanmıştır. Yapılan işlerde kaliteli sonuçlar elde edecek şekilde tasarım yapılmıştır.



## Arttırılabilen Vakum Bölgesi



Makina çalışma tablası opsiyonel olarak arttırılabilen vakum bölgeleri ile çok bölge mantığında kullanılabilir. Vakum bölgeleri kontrol ünitesi tarafından bağımsız olarak kontrol edilebilir ve küçük parçaların işleme sırasında maksimum tutuş sağlar, vakum kapasitesini en doğru şekilde kullanmaya yardımcı olur.

## Legno XL 2140 / TEKNİK ÖZELLİKLER

AÇIKLAMALAR	2128	2140
İşleme Alanı	2100mm x 2800mm	2100mm x 3660mm
Z Eksen Mesafesi	200mm	200mm
Spindle Motor Gücü	12 KW	12 KW
Spindle Motor Devri	18000 rpm	18000 rpm
X Eksen Motor Gücü	1.5 KW	1.5 KW
Y Eksen Motor Gücü	1.5KW	1.5 KW
Eksenlerin Çalışma Hızı (Boş)	80m/dk	80m/dk
Otomatik Takım Değişirme	Köprü altı (8 Takım)	Köprü altı (8 Takım)
Çalışma Tablası	Flat tabla (Compact)	Flat tabla (Compact)
Vakum Pompası	305m <sup>3</sup> /h x 2	305m <sup>3</sup> /h x 2
Vakum Gölgesi	6 Bölge	8 Bölge
Kontrol Ünitesi	CNC Kontrol Paneli	CNC Kontrol Paneli
CAD / CAM Program	Alphacam 2D - 3D	Alphacam 2D - 3D
Otomatik Yükleme Ünitesi Kapasite	2100kg	2100kg
Otomatik Boşaltma Tezgahı	2200 x 4000 mm	2200 x 4000 mm
Toplam Güç	35 KW	35 KW
Yaklaşık Olarak Ağırlık	3750 kg	4000 kg





## CNC WOOD DESIGN

Legno serisi nesting uygulamalarınızda delik ve freze işlemlerinizi tek bir makinede yapabilmeyi sağlayacak şekilde tasarlanmıştır. Legno sizin ihtiyaçlarınıza uygun şekilde panel işleme dışında plastik alüminyum kompozit vb. malzemelerin işlenmesinde kullanılabilir. Ebatlama, yüzey işleme ve oyma işlemlerini sorunsuz bir şekilde gerçekleştirir.

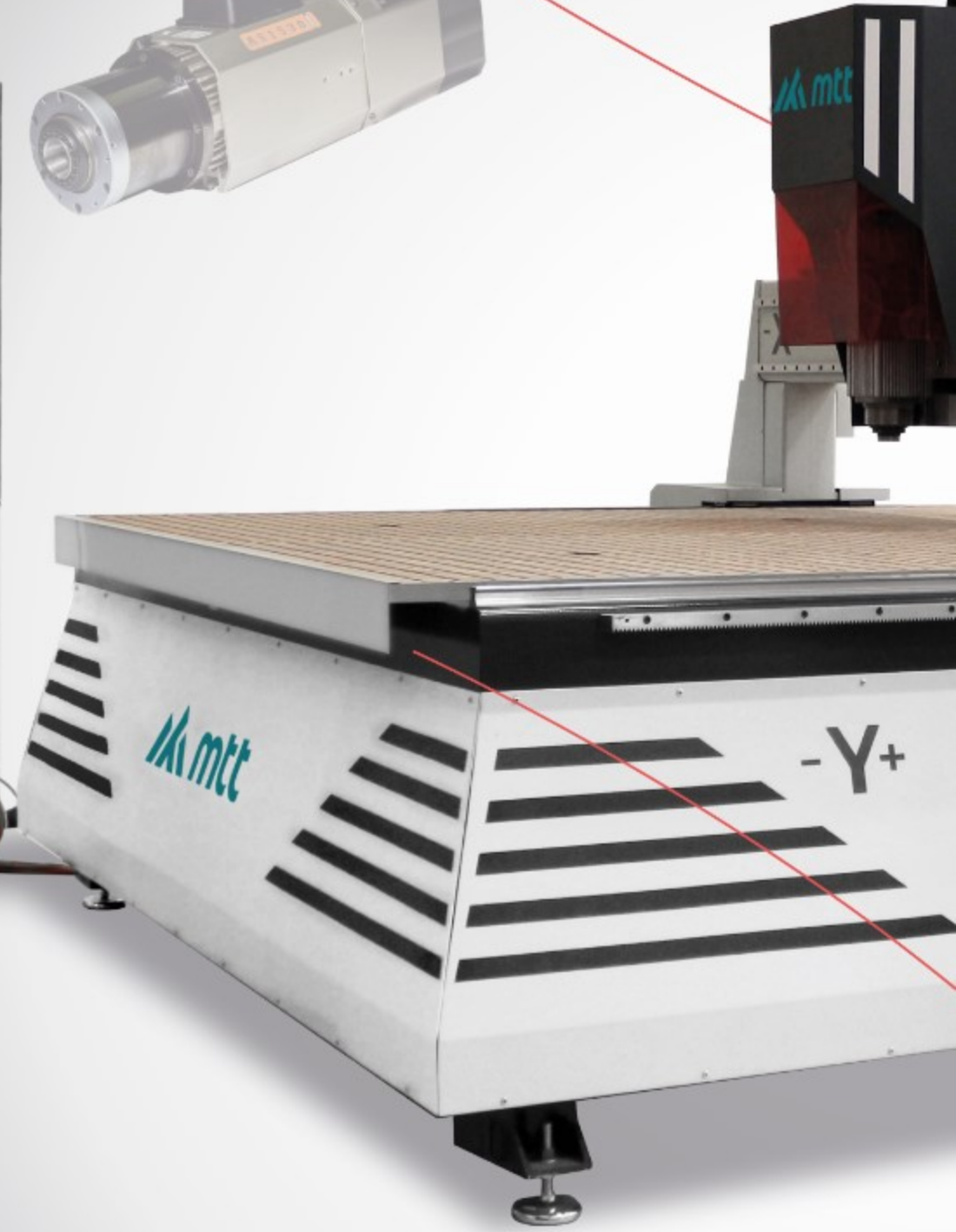






### Yüzey İşleme nitesi (spindle)

Ahşap, kompozit, plastik, alüminyum vb. malzemeleri yüksek kalitede ve hızda ilemenizi sağlamaktadır. Kullanılan spindle motorunun özellikleri talep etmiş olduğunuz makinanın donanımsal özelliklerine göre opsiyonel olarak seçilebilmektedir.



### Vakum Motoru

Kaliteli bir yüzey işlemi için malzemenin gcl bir tutu ile sabitlenmesi gerekir. Bunun için yüksek performanslı ve verimli vakum motoru kullanılmaktadır. Kullanılan vakum motorunun kapasitesi opsiyonel olarak 250m<sup>3</sup>/h veya 305m<sup>3</sup>/h olarak tercih edilebilmektedir.





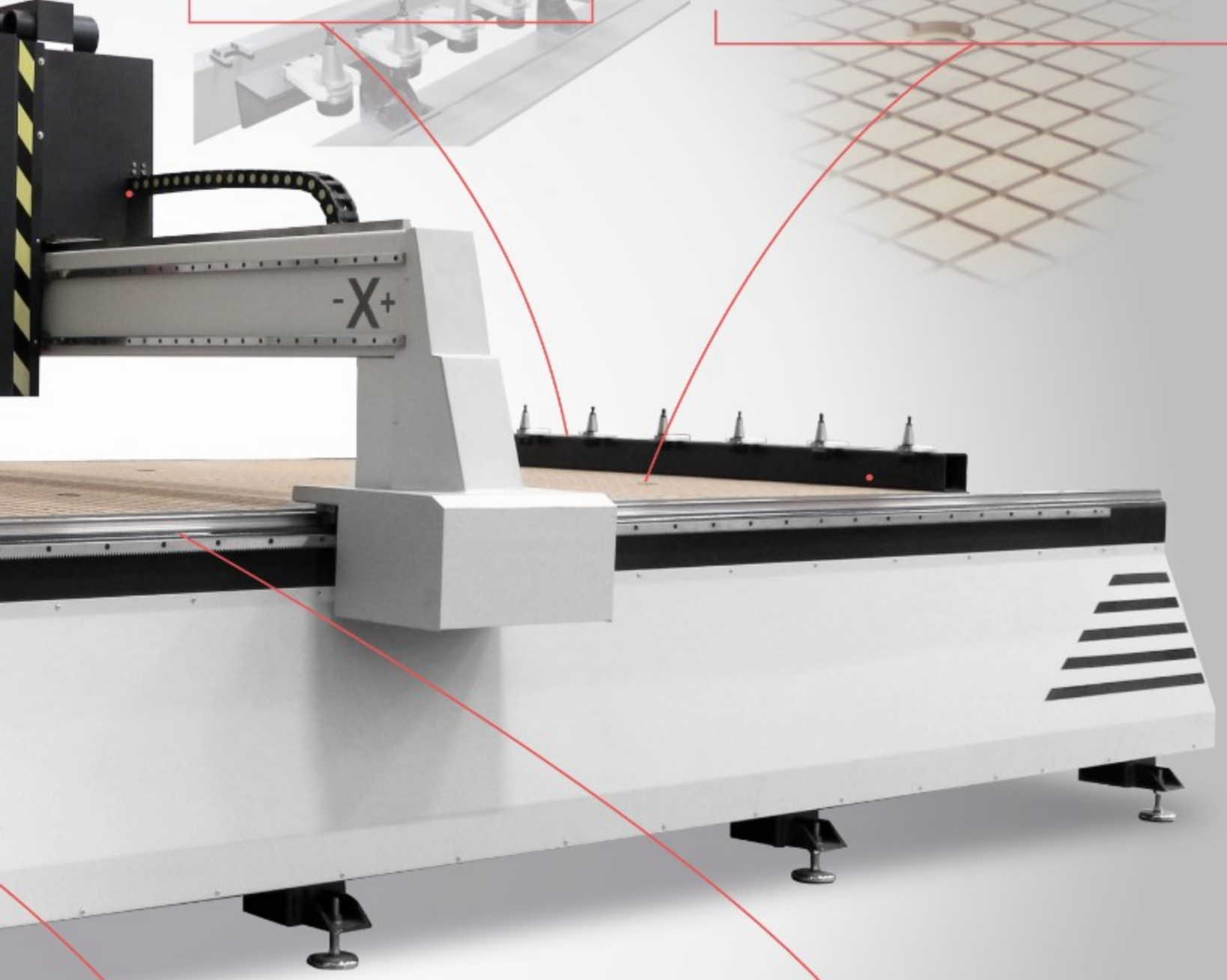
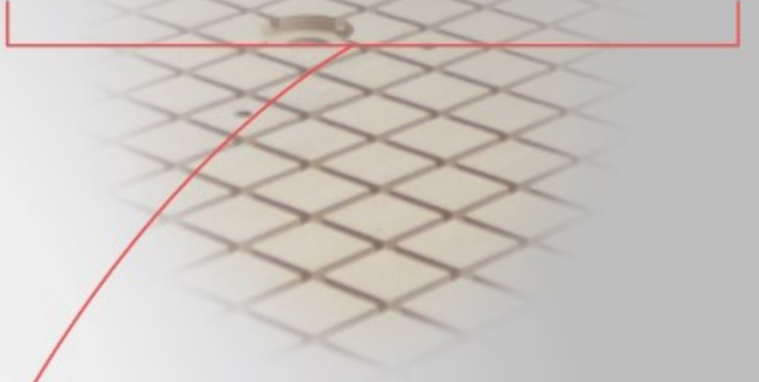
### Otomatik Takım Değişirme Ünitesi

Otomatik takım değişirme ünitesi ile daha pratik ve zamandan kazanarak hızlı çözümler elde edebilirsiniz. Talep etmiş olduğunuz makinanın donanımsal özellikleri doğrultusunda 8 takım kapasiteli olmak üzere makinada mevcuttur.



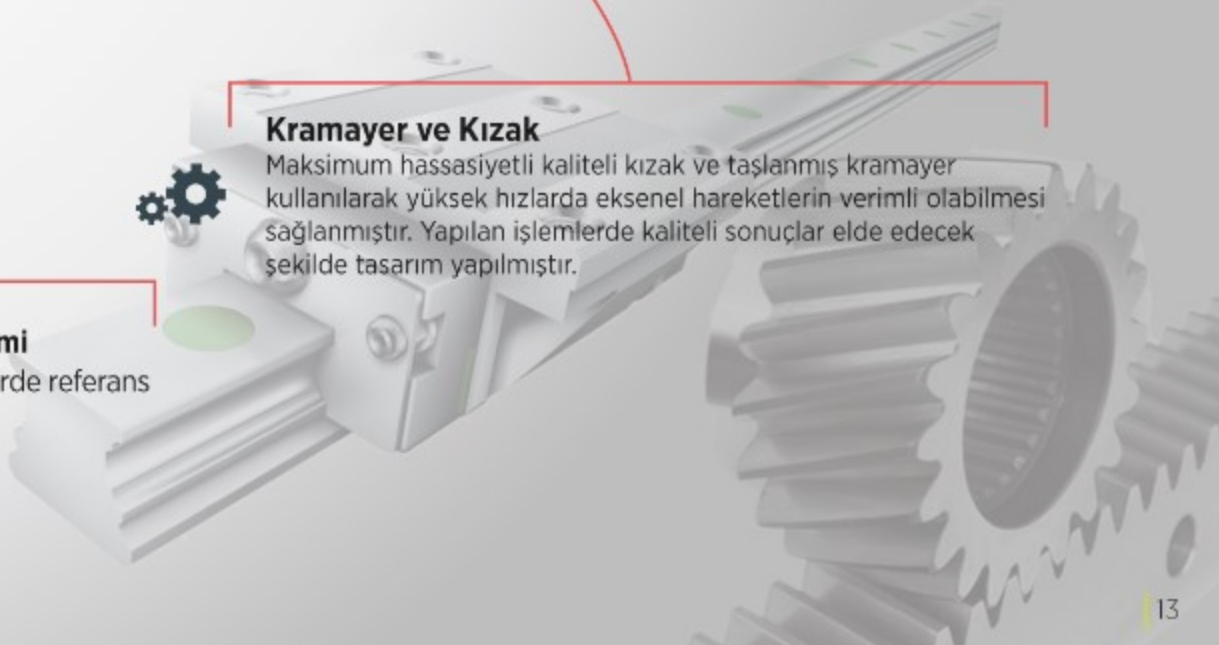
### (MDF) Tabla

Makina tablası MDF tabla malzemeden üretilmiştir. Vakumlamanın verimli olabilmesi için tabla 6- 8 eşit vakum bölgelerine ayrılmıştır. Tabla üzerindeki bu bölgeler bağımsız bir şekilde kontrol edilerek çalışma alanlarında daha güçlü tutuş sağlanabilir. Kullanılan bölgeler manuel olarak aktif edilip kullanılmayan bölgeler kapatılabilir.



### Kramayer ve Kızak

Maksimum hassasiyetli kaliteli kızak ve taşlanmış kramayer kullanılarak yüksek hızlarda aksenal hareketlerin verimli olabilmesi sağlanmıştır. Yapılan işlemlerde kaliteli sonuçlar elde edecek şekilde tasarım yapılmıştır.

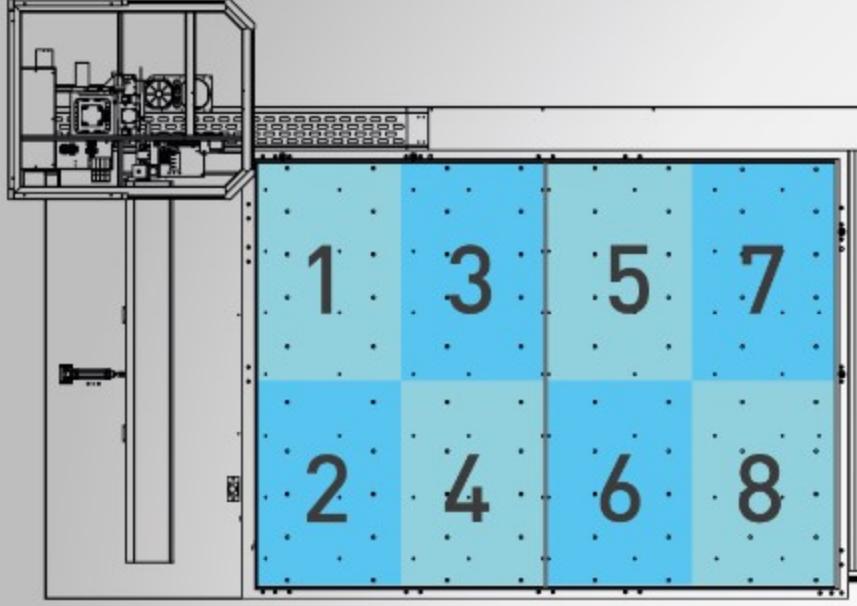


### Otomatik Dayama Sistemi

İşlenecek olan malzemelerde referans kaçıklığını minimize eder.



## Arttırılabilen Vakum Bölgesi



Makina çalışma tablası opsiyonel olarak arttırılabilen vakum bölgeleri ile çok bölge mantığında kullanılabilir. Vakum bölgeleri kontrol ünitesi tarafından bağımsız olarak kontrol edilebilir ve küçük parçaların işleme sırasında maksimum tutuş sağlar, vakum kapasitesini en doğru şekilde kullanmaya yardımcı olur.

## LAVORO / TEKNİK ÖZELLİKLER

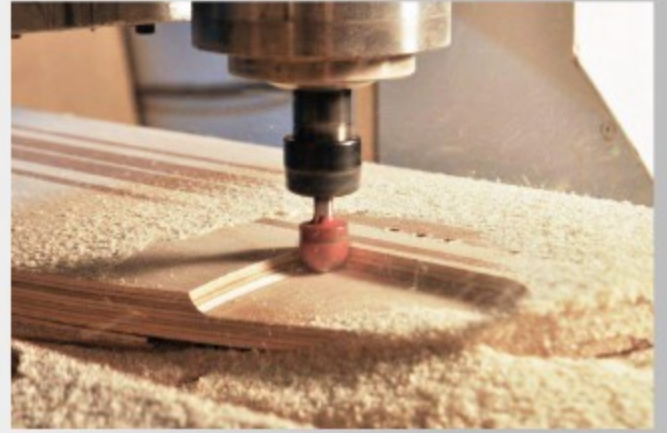
AÇIKLAMALAR	1528	2128	2140
İşleme Alanı	1500mm x 3000mm	2100mm x 2800mm	2100mm x 3660mm
Z Eksen Mesafesi	200mm	200mm	200mm
Spindle Motor Gücü	5.5KW - 7 KW	9 KW	9 KW
Spindle Motor Devri	18000 rpm	18000 - 24000 rpm	18000 -24000 rpm
X Eksen Motor Gücü	0.75 KW	1 KW	1 KW
Y Eksen Motor Gücü	0.75 KW	1 KW	1 KW
Eksenlerin Çalışma Hızı (Boş)	40m/dk	40m/dk	40m/dk
Otomatik Takım Değişirme	Sabit (6 Takım)	Sabit (8 Takım)	Sabit (8 Takım)
Çalışma Tablası	Flat tabla (Compact)	Flat tabla (Compact)	Flat tabla (Compact)
Vakum Pompası	250m <sup>3</sup> /h	305m <sup>3</sup> /h	305m <sup>3</sup> /h
Vakum Gölgesi	6 Bölge	8 Bölge	8 Bölge
Kontrol Ünitesi	Pc Tabanlı	Pc Tabanlı	Pc Tabanlı
CAD / CAM Program	Alphacam 2D - 3D	Alphacam 2D - 3D	Alphacam 2D - 3D
Toplam Güç	18 KW	23 KW	23 KW
Yaklaşık Olarak Ağırlık	1600 kg	2000 kg	2100 kg





## CNC WOOD DESIGN

Lavoro serisi nesting uygulamalarınızda delik ve freze işlemlerinizi tek bir makinede yapabilmeyi sağlayacak şekilde tasarlanmıştır. Lavoro sizin ihtiyaçlarınıza uygun şekilde panel işleme dışında plastik alüminyum kompozit vb. malzemelerin işlenmesinde kullanılabilir. Ebatlama, yüzey işleme ve oyma işlemlerini sorunsuz bir şekilde gerçekleştirir.







Oymağaç Mh. Mobilyakent Sanayi Sitesi 5074 Sk. No: 2/B Kocasinan / Kayseri / TÜRKİYE

www.mttmakina.com info@mttmakina.com

Tel: +90 352 502 0 688  
mtt

